

SDR 41		PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)					
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	4,0	1,3	0,5	40-48	5	5	6
180	4,4	1,6	0,5	44-53	5	5	6
200	4,9	2,0	1,0	49-59	5	6	6
225	5,5	2,5	1,0	55-66	5	6	7
250	6,2	3,1	1,0	62-74	6	6	7
280	6,9	3,9	1,0	69-83	6	6	8
315	7,7	5,0	1,5	77-92	6	7	9
355	8,7	6,3	1,5	87-104	7	7	10
400	9,8	8,0	1,5	98-118	7	8	12
450	11,0	10,1	1,5	110-132	8	8	13
500	12,3	12,5	2,0	123-148	8	9	15

SDR 33		PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)					
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	4,9	1,3	1,0	49-59	5	6	6
180	5,5	2,0	1,0	55-66	5	6	7
200	6,2	2,5	1,0	62-74	6	6	7
225	6,9	3,1	1,0	69-83	6	6	8
250	7,7	3,9	1,5	77-92	6	7	9
280	8,6	4,9	1,5	85-103	7	7	10
315	9,7	6,1	1,5	97-116	7	8	11
355	10,9	7,8	1,5	109-131	8	8	13
400	12,3	9,9	2,0	123-148	8	9	15
450	13,8	12,5	2,0	138-166	8	9	16
500	15,3	15,5	2,0	153-184	9	10	18

SDR 26		PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)					
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	6,2	2,0	1,0	62-75	6	6	7
180	6,9	2,5	1,0	69-83	6	6	8
200	7,7	3,1	1,5	77-92	6	7	9
225	8,6	3,9	1,5	86-103	7	7	10
250	9,6	4,9	1,5	96-115	7	8	12
280	10,7	6,1	1,5	107-128	8	8	13
315	12,1	7,7	2,0	121-145	8	9	15
355	13,3	9,8	2,0	133-160	8	9	16
400	15,3	12,5	2,0	153-184	9	10	18
450	17,2	15,8	2,0	172-206	10	11	21
500	19,1	19,5	2,5	191-229	10	12	23

SDR 21				PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)			
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	7,7	2,4	1,5	77-92	6	7	9
180	8,6	3,1	1,5	86-103	7	7	10
200	9,6	3,8	1,5	96-115	7	8	11
225	10,8	4,8	1,5	108-130	7	8	13
250	11,9	6,0	1,5	119-143	8	8	14
280	13,4	7,5	2,0	134-161	8	9	16
315	15,0	9,5	2,0	150-180	9	10	18
355	16,9	12,0	2,0	169-202	9	11	20
400	19,1	15,3	2,5	191-229	10	12	23
450	21,5	19,3	2,5	215-258	11	13	26
500	23,9	23,9	2,5	239-287	11	14	29

SDR 17,6				PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)			
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	9,1	2,9	1,5	91-109	7	7	11
180	10,2	3,6	1,5	102-122	7	8	13
200	11,4	4,5	1,5	114-137	8	8	14
225	12,8	5,7	2,0	128-154	8	9	16
250	14,2	7,0	2,0	142-170	9	10	18
280	15,9	8,8	2,0	159-190	9	10	19
315	17,9	11,2	2,0	179-215	10	11	22
355	20,1	14,2	2,5	201-241	11	12	24
400	22,7	18,1	2,5	227-272	11	13	27
450	25,5	22,8	3,0	255-306	12	15	31
500	28,3	28,1	3,0	283-340	13	16	34

SDR 17				PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)			
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	9,5	3,0	1,5	95-114	7	7	11
180	10,7	3,8	1,5	107-128	7	8	13
200	11,9	4,7	1,5	119-143	8	8	14
225	13,4	5,9	2,0	134-160	8	9	16
250	14,8	7,3	2,0	148-178	9	10	18
280	16,6	9,1	2,0	166-199	9	10	20
315	18,7	11,6	2,0	187-224	10	11	22
355	21,1	14,7	2,5	211-253	11	12	25
400	23,7	18,7	2,5	237-284	11	13	28
450	26,7	23,6	3,0	267-320	12	15	32
500	29,7	29,1	3,0	297-356	13	16	35

SDR 13,6		PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)					
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	11,8	3,7	1,5	118-142	8	8	14
180	13,3	4,6	2,0	133-160	8	9	16
200	14,7	5,7	2,0	147-176	9	10	18
225	16,6	7,3	2,0	166-199	9	10	20
250	18,4	9,0	2,0	184-220	10	11	22
280	20,6	11,2	2,5	206-247	10	12	25
315	23,2	14,2	2,5	232-278	11	13	28
355	26,1	18,1	3,0	261-313	12	15	31
400	29,4	23,0	3,0	294-353	13	16	35
450	33,1	29,0	3,0	331-397	15	18	40
500	36,8	35,9	3,0	368-441	16	19	44

SDR 11		PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)					
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	14,6	4,4	2,0	146-175	9	10	17
180	16,4	5,6	2,0	164-197	9	10	20
200	18,2	7,0	2,0	182-218	10	11	22
225	20,5	8,8	2,5	205-246	10	12	25
250	22,7	10,9	2,5	227-272	11	13	27
280	25,4	13,6	2,5	254-305	12	14	31
315	28,6	17,3	3,0	286-343	13	16	34
355	32,2	21,9	3,0	322-386	14	17	39
400	36,3	27,8	3,0	363-435	16	19	44
450	40,9	35,2	3,5	409-491	17	21	49
500	45,4	43,5	3,5	454-544	19	23	55

SDR 9		PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)					
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	17,9	5,3	2,0	179-215	10	11	21
180	20,1	6,7	2,5	201-241	10	12	24
200	22,4	8,3	2,5	224-269	11	13	27
225	25,2	10,5	2,5	252-302	12	14	30
250	27,9	13,0	3,0	279-335	13	15	33
280	31,3	16,3	3,0	313-376	14	17	37
315	35,2	20,6	3,0	352-422	15	19	42
355	39,7	26,2	3,5	394-476	17	21	47
400	44,7	33,3	3,5	447-536	18	23	53
450	50,3	42,1	4,0	503-604	20	25	60
500	55,8	52,0	4,0	558-670	21	28	67

SDR 7,4				PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)			
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	21,9	6,3	2,5	219-263	11	13	26
180	24,6	8,0	2,5	246-295	12	14	29
200	27,4	9,8	3,0	274-329	12	15	32
225	30,8	12,5	3,0	308-370	14	17	36
250	34,2	15,4	3,0	342-410	15	18	41
280	38,3	19,3	3,5	383-460	16	20	45
315	43,1	24,4	3,5	431-517	18	22	51
355	48,5	31,0	3,5	485-582	19	25	58
400	54,7	39,4	4,0	547-656	21	28	65
450	61,5	49,8	4,0	615-738	23	31	73
500	68,3	61,5	4,0	683-820	24	34	81

SDR 6				PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32)			
Диаметр трубы	Толщина стенки	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
160	26,6	7,5	3,0	266-319	12	15	32
180	29,9	9,5	3,0	299-359	13	16	36
200	33,2	11,7	3,0	332-398	15	18	40
225	37,4	14,8	3,5	374-449	16	20	45
250	41,3	18,3	3,5	413-496	17	22	50
280	46,5	22,9	3,5	465-558	19	24	56
315	52,3	29,0	4,0	523-628	21	27	63
355	59,0	36,9	4,0	590-708	22	30	71
400	66,4	46,8	4,0	664-797	24	34	80
450	-	-	-	-	-	-	-
500	-	-	-	-	-	-	-