SDR 41						PE63 (PN2.5)	PE80(PN3.2)	PE100(PN4)
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)	
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.	
630	15,4	8,8	2,0	154-185	9	10	18	
710	17,4	11,3	2,0	174-209	10	11	21	
800	19,6	14,3	2,5	196-235	10	12	23	
900	22,0	18,1	2,5	220-264	11	13	26	
1000	24,5	22,4	2,5	245-294	12	14	29	

SDR 33						PE63 (PN3.2)	PE80(PN4)	PE100(PN5)
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)	
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.	
630	19,3	11,1	2,5	193-232	10	12	23	
710	21,8	14,1	2,5	218-261	11	13	26	
800	24,5	17,8	2,5	245-294	11	14	29	
900	27,6	22,6	3,0	276-331	12	15	33	
1000	30,6	27,8	3,0	306-367	14	16	36	

SDR 26						PE63 (PN4)	PE80(PN5)	PE100(PN6.3)
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)	
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.	
630	24,1	13,7	2,5	241-289	11	14	29	
710	27,2	17,4	3,0	272-326	12	15	33	
800	30,6	22,1	3,0	306-367	14	17	37	
900	34,4	27,9	3,0	344-413	15	18	42	
1000	38,2	34,4	3,5	382-458	16	20	46	

SDR 21						PE63 (PN5)	PE80(PN6.3)	PE100(PN8)
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)	
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.	
630	30,0	16,8	3,0	300-360	13	16	36	
710	33,9	21,5	3,0	339-408	15	18	41	
800	38,1	27,3	3,5	381-457	16	20	46	
900	42,9	34,5	3,5	429-515	18	22	51	
1000	47,7	42,6	3,5	477-572	19	24	57	

SDR 17,6						PE63 (PN6)	PE80(PN7.5)	PE100(PN9.5)
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)	
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.	
630	35,7	19,9	3,5	357-428	16	20	44	
710	40,2	25,2	3,5	402-482	17	22	49	
800	45,3	32,0	3,5	453-544	19	23	55	
900	51,0	40,6	4,0	510-612	20	26	61	
1000	56,6	50,0	4,0	566-679	22	29	68	

SDR 17						PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)	
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	37,4	20,7	3,5	374-449	16	20	44
710	42,1	26,4	3,5	421-505	17	22	50
800	47,4	33,4	3,5	474-569	19	24	56
900	53,3	42,3	4,0	533-640	21	27	64
1000	59,3	40,0	4,0	593-712	22	30	71

SDR 13,6						PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)	
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	46,3	25,3	3,5	463-556	19	24	56
710	52,2	32,2	4,0	522-626	21	27	63
800	58,8	40,1	4,0	588-706	22	30	71
900	66,1	51,7	4,0	661-793	24	34	79
1000	73,5	63,8	4,0	735-882	25	36	88

SDR 11						PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)	
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	57,2	30,7	4,0	572-686	22	29	69
710	64,5	39,0	4,0	645-774	24	33	77
800	72,6	49,5	4,0	726-871	25	36	88
900	-	-	-	-	-	-	-
1000	-	-	-	-	-	-	-

SDR 9						PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)	
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	70,3	36,8	4,0	703-844	24	34	84
710	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	-	-	-	-
900	-	-	-	-	-	-	-
1000	-	-	-	-	-	-	-