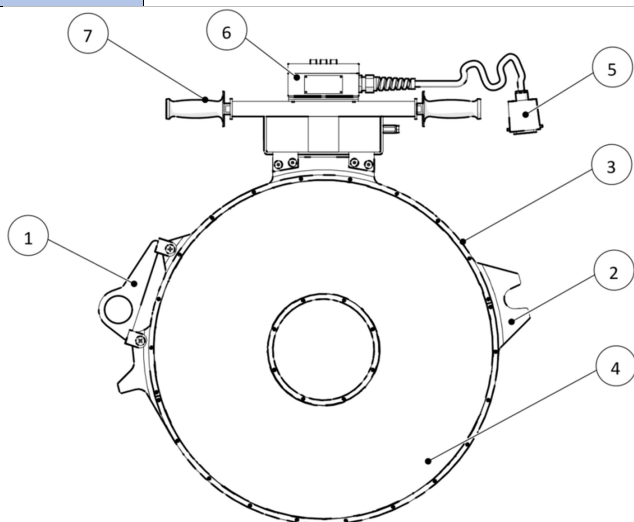


Нагревательная плита PGEN-630



Название элемента:

- 1. Ручка для переноски *
- 2. Корпус
- 3. Наружная лента

4. Тефлоновое покрытие

- 5. Кабель, оконечный штексельной вилкой(штекером)
- 6. Распределительная коробка
- 7. Ручка

* используется для выбранных устройств



ОПАСНОСТЬ И ЗАПРЕЩЕННЫЕ ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

- 1. Не прикасайтесь к горячей плите
- 3. Запрещается работать или оставлять нагревательную плиту незащищенной от дождя, снега и т.д.
- 3. Нельзя накрывать разогретую нагревательную плиту материалами, которые не устойчивы к температурам не менее 250°C.

Объем проверки нагревательной панели PGEN перед началом работы:

- 1. Визуально проверьте состояние кабеля питания и штекера.
- 2. Проверьте состояние покрытия на нагревательных поверхностях панели.
- 3. Обезжирьте остатки масла спиртовым раствором или общепринятым агентом на основе ацетона.
- 4. Подключите плиту к источнику питания, проверьте сохраненную регулятором температуры сварки и поместите плиту в стойку для достижения требуемой температуры сварки.

Проверка нагревательной панели PGEN после завершения работы:

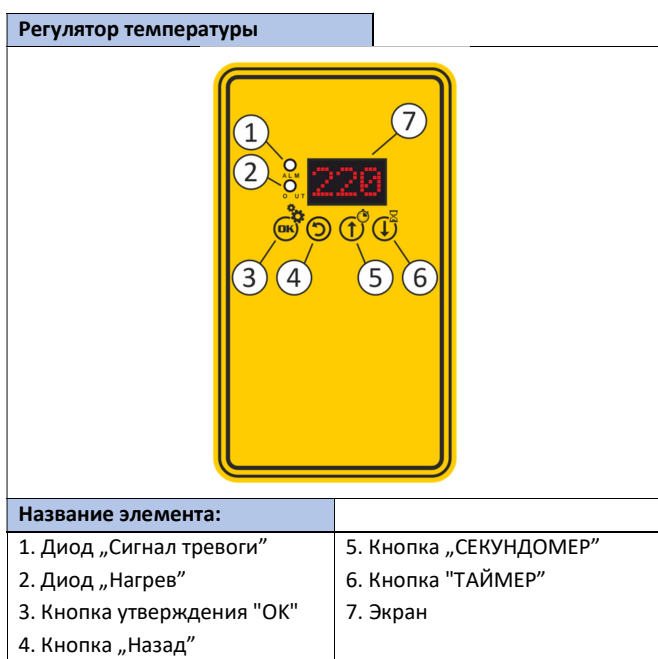
- 1. Отсоедините плиту от источника питания.
- 2. Визуально проверьте состояние кабеля питания и штекера.
- 3. Проверьте состояние покрытий на поверхностях нагревательной плиты.

3.4.1. Регулятор температуры


Управление нагревательной панелью осуществляется с помощью электронного регулятора температуры, расположенного на гидравлическом блоке питания. Для запуска процесса нагрева нагревательная панель должна быть подключена к источнику питания к соответствующему разъему с соответствующей маркировкой, а сварочный аппарат должен быть включен с помощью главного выключателя. Для запуска регулятора


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВАРОЧНОГО АППАРАТА


нажмите любую из 4 кнопок на регуляторе. После запуска сначала отобразится номер программного обеспечения, загруженного в регулятор, а затем будет отображаться заданная температура, до которой будет нагреваться плита, и, наконец, текущая температура плиты и начнется процесс нагрева плиты до заданной температуры. Если оператор не подключит нагревательную плиту к источнику питания или подключит плиту с неисправным датчиком температуры после запуска сварочного аппарата, на дисплее отобразится код ошибки ERO и включится звуковой сигнал. Чтобы выключить регулятор, нажмите и удерживайте кнопку «НАЗАД» . Регулятор оснащен программируемым счетчиком и секундомером, что облегчает оператору контроль времени на отдельных этапах сварки.




Описание работы кнопок:

 - кнопка подтверждения "OK" используется для подтверждения выбранных опций (например, установка нужной температуры, запуск счетчика или секундомера), для установки нужной температуры и корректировки температуры.

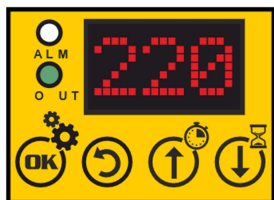
 - кнопка "Назад" используется для выхода из выбранной опции и отмены выбранных операций (например, прерывания работы счетчика или секундомера). Более длительное нажатие выключает регулятор.





 - кнопка "Секундомер" предназначена для выбора режима подсчета времени и изменения определенных значений (например, температурных поправок, заданных значений температуры и т.д.).

 - кнопка "Счетчик" используется для выбора режима обратного отсчета времени и изменения определенных значений (например, коррекции температуры, уставки температуры и т.д.).

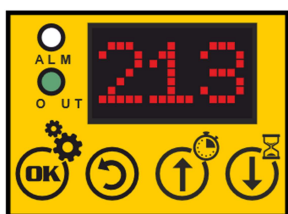
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВАРОЧНОГО АППАРАТА





Заданная температура



После правильного подключения нагревательной плиты и запуска системы гидравлического питания существует возможность изменения заданной температуры, до которой прибор будет нагреваться. Для этого нажмите кнопку  один раз. Текущее значение заданной температуры будет отображаться на дисплее регулятора и начнет мигать. Затем с помощью кнопок   можно изменить заданное значение температуры. Вся операция подтверждается повторным нажатием кнопки . Индикатор „Нагрев” горит зеленым цветом до тех пор, пока нагревательная плита не достигнет заданной температуры. Когда она достигает заданной температуры, диод начинает мигать, что означает, что она готова к работе.

Коррекция температуры



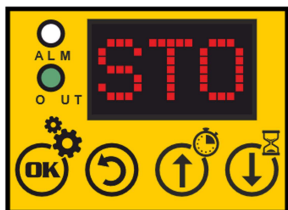
Для того, чтобы откорректировать температуру нагревательной плиты, необходимо запустить устройство. После достижения заданной температуры 220°C на дисплее, используйте датчик для измерения температуры на поверхности нагревательной панели в 4-х точках с каждой стороны панели (вверх-вниз, влево-вправо) и вычислите среднее значение 8 показаний, полученных таким образом. Нажмите и удерживайте кнопку , в течение 3 секунд. Текущая температура на дисплее начнет мигать. Нажмите одну из кнопок:  , чтобы установить рассчитанное значение. Подтвердите операцию нажатием кнопки  один раз.



Информация !



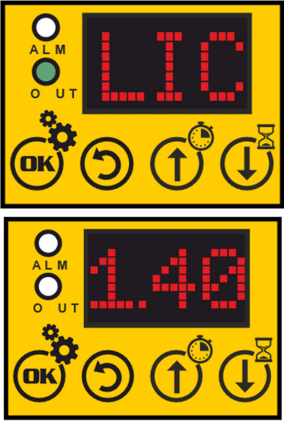

Неправильный ввод заданной температуры и данных температурной коррекции может привести к ошибкам сварки. Изготовитель не несет ответственности за ущерб, возникший в результате ненадлежащего выполнения вышеуказанных действий. Не рекомендуется изменять коррекцию самостоятельно, без калибровки датчика температуры с помощью измерительного щупа.

Окно секундомера




После выбора функции секундомера с помощью кнопки , на дисплее появится надпись "STO", что означает выполнение выбранной опции. На дисплее появится начальное значение 0.00, от которого будет отсчитываться время. Включение секундомера и запуск процесса подсчета времени происходит после нажатия кнопки . Чтобы выйти из функции секундомера, нажмите кнопку „НАЗАД”.

Формат отображения времени менее 10 минут: X.YY, где X - минуты, Y - секунды.

	<p>Формат отображения времени свыше 10 минут: XXX, где X - минуты</p>
<p>Окно счетчик</p>	
	<p>Если выбрана функция счетчика при помощи кнопки , на экране отобразится надпись "LIC", что означает выполнение выбранной опции. На экране появится последнее сохраненное значение, от которого будет отсчитываться время. Настройку счетчика можно изменить с помощью кнопок  . Если нажать кнопку  в течение в течение более длительного периода времени, настройка сбрасывается на ноль.</p> <p>Сохранение измененного значения, от которого будет производиться отсчет времени, активация счетчика и начало отсчета времени начинается после нажатия кнопки. . После начала обратного отсчета значение на дисплее перестает мигать. Мигает точка, отделяющая минуты от секунд. За 10 секунд до истечения заданного времени активируется звуковой сигнал, который должен напомнить пользователю о необходимости снять нагревательную плиту из рабочей зоны.</p> <p>Установите время таймера менее 10 минут - каждую 1 секунду. Установка времени счетчика более 10 минут - каждые 1 минуту Формат отображения времени менее 10 минут: X.YYYY, где X - минуты, Y - секунды. Формат отображения времени более 10 минут: XXX, где X - минуты</p>

4. НАСТРОЙКА И УПРАВЛЕНИЕ

4.1. Транспортировка, упаковка и хранение

	<p>Внимание !</p> <p>При транспортировке, эксплуатации и хранении не забудьте защитить все компоненты сварочного аппарата, содержащие электрические и электронные системы, от прямого воздействия воды (дождя, затопления), тумана и низких температур. Поэтому рекомендуется перевозить продукт на крытых транспортных средствах.</p>
---	---