



Dn= [мм]	e= [мм]	SDR=	A= [мм²]	p2 = 0,15 Н/мм²		p3 = 0,01 Н/мм²		t3= [сэк.]	t4= [сэк.]	p2 = 0,15 Н/мм²		В= ГРАТ [мм]	
				p2= [Бар.]	h= [мм]	p3= [Бар.]	t2= [сэк.]			p2= [Бар.]	t5= [мин.]	МИН=	МАКС=
90	8,2	11	2106	3,2	1,5	0,2	82	6	6	3,2	11	6	8
	5,4	17	1434	2,2	1,0	0,1	54	5	5	2,2	8	4	5
	5,1	17,6	1360	2,1	1,0	0,1	51	5	5	2,1	7	4	5
	3,5	26	951	1,5	0,5	0,1	35	4	4	1,5	5	2	4
110	10,0	11	3140	4,8	1,5	0,3	100	7	7	4,8	14	7	10
	6,6	17	2143	3,3	1,0	0,2	66	6	6	3,3	9	5	7
	6,3	17,6	2051	3,1	1,0	0,2	63	6	6	3,1	9	4	6
	4,2	26	1395	2,1	0,5	0,1	42	5	5	2,1	6	3	4
125	11,4	11	4066	6,2	1,5	0,4	114	8	8	6,2	16	8	11
	7,4	17	2733	4,2	1,5	0,3	74	5	5	4,2	10	5	7
	7,1	17,6	2628	4,0	1,5	0,3	71	5	5	4,0	10	5	7
	4,8	26	1812	2,8	1,0	0,2	48	5	5	2,8	7	3	5
140	12,7	11	5076	7,8	2,0	0,5	127	7	8	7,8	16	9	13
	8,3	17	3432	5,3	1,5	0,4	83	6	6	5,3	11	6	8
	8,0	17,6	3316	5,1	1,5	0,3	80	6	6	5,1	11	6	8
	5,4	26	2282	3,5	1,0	0,2	54	5	5	3,5	8	4	5
160	14,6	11	6666	10,2	2,0	0,7	146	8	9	10,2	19	10	15
	9,5	17	4489	6,9	1,5	0,5	95	7	7	6,9	13	7	10
	9,1	17,6	4312	6,6	1,5	0,4	91	7	7	6,6	12	6	9
	6,2	26	2994	4,6	1,0	0,3	62	6	6	4,6	9	4	6
180	16,4	11	8425	12,9	2,0	0,9	164	10	10	12,9	21	11	16
	10,7	17	5688	8,7	1,5	0,6	107	8	8	8,7	15	7	11
	10,2	17,6	5438	8,3	1,5	0,6	102	8	8	8,3	14	7	10
	6,9	26	3750	5,7	1,0	0,4	69	7	7	5,7	10	5	7
200	18,2	11	10390	15,9	2,0	1,1	182	11	11	15,9	23	13	18
	11,9	17	7029	10,8	1,5	0,7	119	9	9	10,8	16	8	12
	11,4	17,6	6751	10,3	1,5	0,7	114	8	8	10,3	16	8	11
	7,7	26	4649	7,1	1,5	0,5	77	6	6	7,1	11	5	8
225	20,5	11	13164	20,2	2,5	1,3	205	10	11	20,2	26	14	21
	13,4	17	8903	13,6	2,0	0,9	134	8	8	13,6	17	9	13
	12,8	17,6	8529	13,1	2,0	0,9	128	7	8	13,1	17	9	13
	8,6	26	5844	8,9	1,5	0,6	86	6	6	8,9	12	6	9
250	22,7	11	16201	24,8	2,5	1,7	227	11	13	24,8	28	16	23
	14,8	17	10930	16,7	2,0	1,1	148	9	9	16,7	19	10	15
	14,2	17,6	10514	16,1	2,0	1,1	142	8	9	16,1	18	10	14
	9,6	26	7247	11,1	1,5	0,7	96	7	7	11,1	13	7	10
280	25,4	11	20306	31,1	2,5	2,1	254	12	14	31,1	32	18	25
	16,6	17	13729	21,0	2,0	1,4	166	10	10	21,0	21	12	17
	15,9	17,6	13185	20,2	2,0	1,3	159	9	10	20,2	21	11	16
	10,7	26	9048	13,9	1,5	0,9	107	8	8	13,9	15	7	11
315	28,6	11	25720	39,4	3,0	2,6	286	13	15	39,4	35	20	29
	18,7	17	17398	26,6	2,0	1,8	187	11	11	26,6	24	13	19
	17,9	17,6	16699	25,6	2,0	1,7	179	10	11	25,6	23	13	18
	12,1	26	11508	17,6	2,0	1,2	121	7	7	17,6	16	8	12

**Расшифровка обозначений:**

Dn — номинальный наружный диаметр трубы [мм];  
 e — номинальная толщина стенки трубы [мм];  
 A — площадь сечения трубы [мм²];  
 F — сила сварки [Н];  
 h — высота грата [мм];  
 В — ширина грата [мм];  
 [Вмин, Вмакс] — сегмент допустимых значений ширины полученного грата [мм];

p1 — давление перемещения - мин [Бар.];  
 p2 — табличное значение давления для свариваемых труб [Бар.];  
 pI — давление сварки [Бар.];  
 pII — давление основного нагрева [Бар.];  
 t1 — время предварительного нагрева до образования грата „h” [сэк.];  
 t2 — время основного нагрева (при сниженном давлении pII) [сэк.];  
 t3 — время для извлечения нагревателя [сэк.];  
 t4 — время для соединения труб и достижения давления pI [сэк.];  
 t5 — время охлаждения под давлением pI [мин].